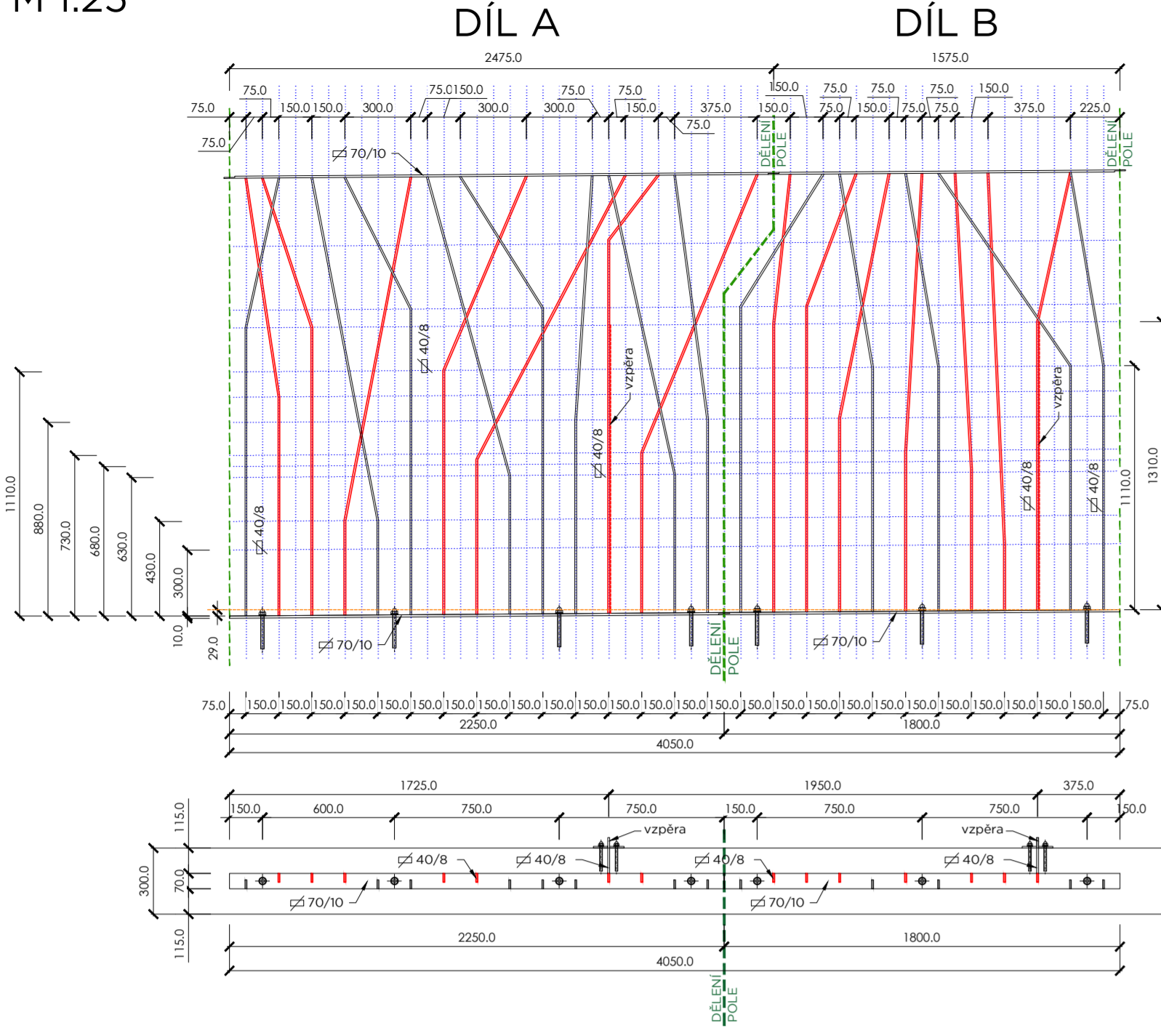


PLOTOVÉ POLE - DÍL A / DÍL B
 M 1:25



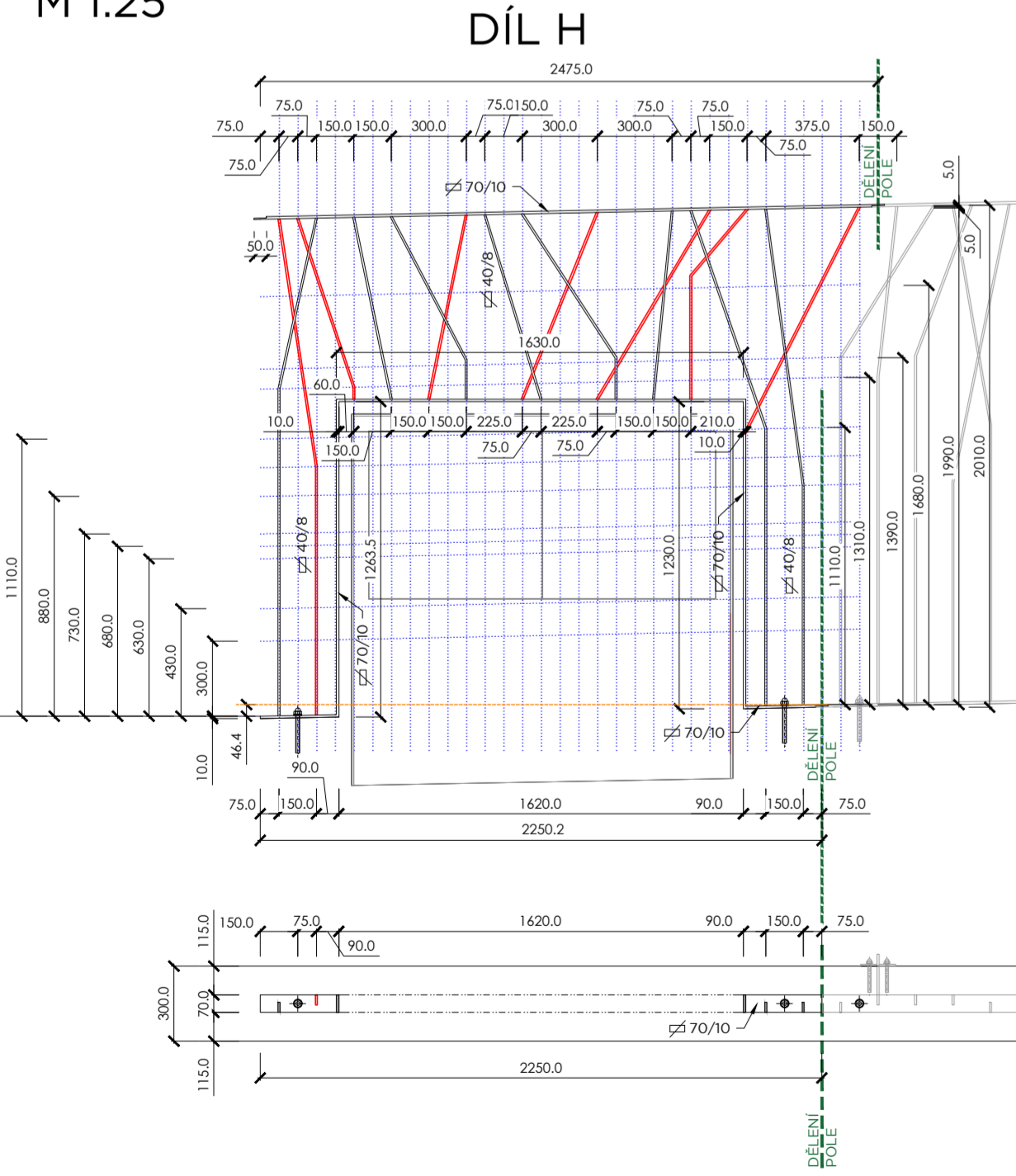
POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL A									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	2260	0,158	78,50	12,42	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	2480	0,174	78,50	13,63	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	15	P8	40	2100	1,260	62,80	78,13	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							105,17		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							120,00 kg		

5 SOUPRAV - 5x120 = 600kg

POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL B									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	1810	0,127	78,50	9,95	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	1580	0,111	78,50	8,68	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	12	P8	40	2100	1,008	62,80	63,30	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							81,93		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							95,00 kg		

4 SOUPRAVY - 4x95=380kg

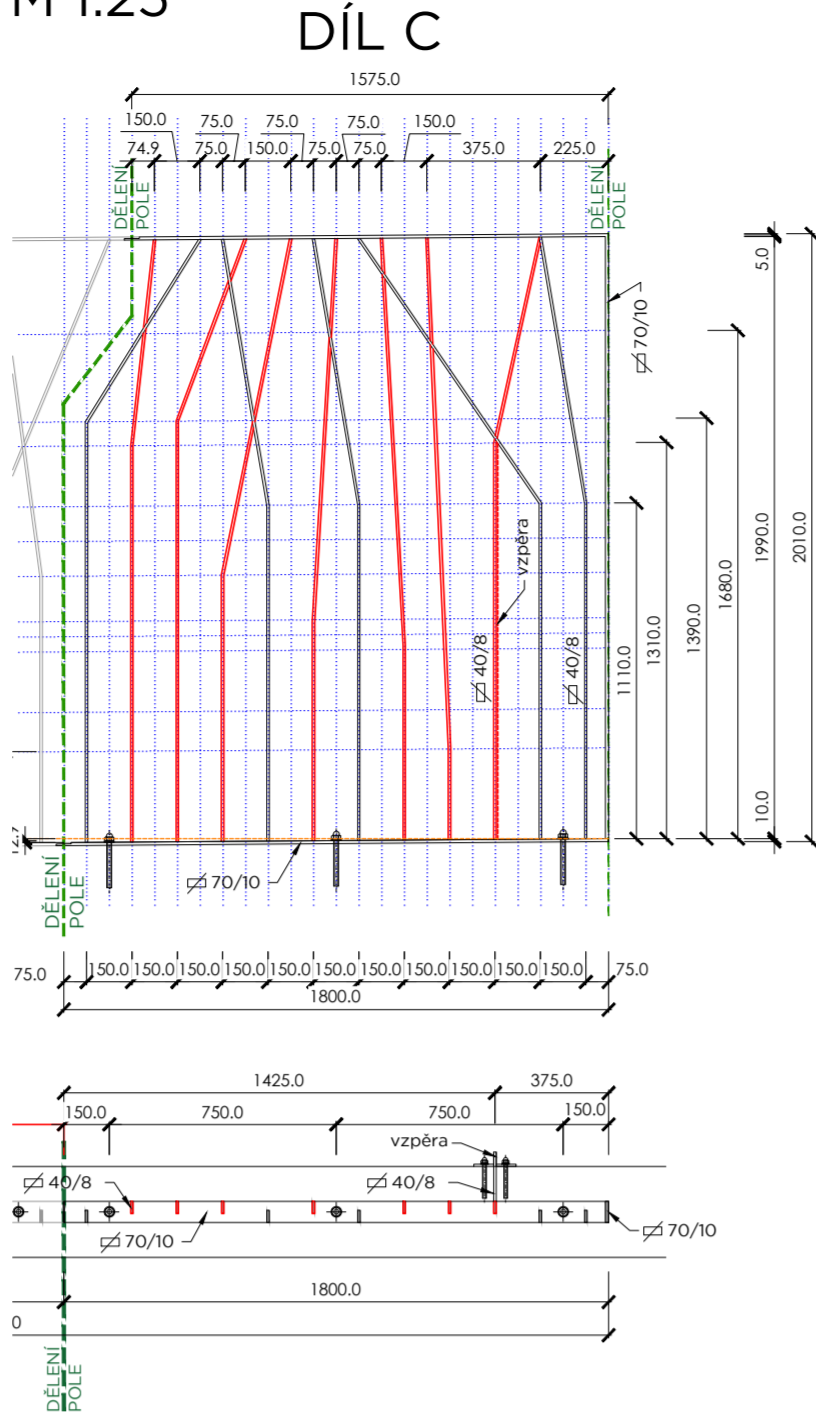
PLOTOVÉ POLE - DÍL H
 M 1:25



POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL H									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	750	0,049	78,50	3,85	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	2500	0,175	78,50	13,74	POZN.NK
3	LEH - PÁSOVINA	1	P10	70	4140	0,290	78,50	22,75	POZN.NK
4	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	40	P10	200	0,346		21,18	POZN.NK	
5	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	10	P8	40	800	0,320	62,80	20,10	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							81,53		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							90,00 kg		

1 SOUPRAVA - 1x 90=90kg

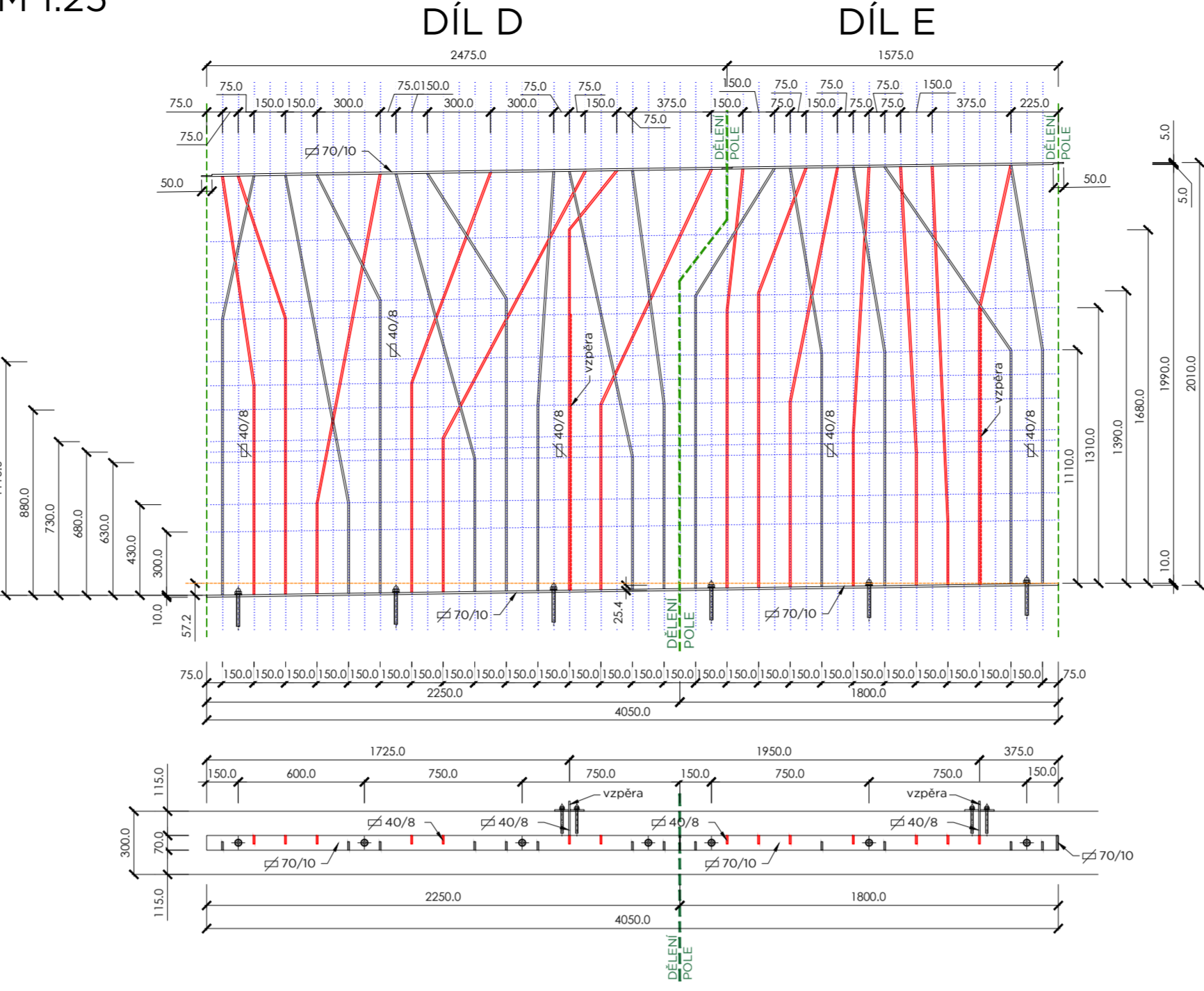
PLOTOVÉ POLE - DÍL C
 M 1:25



POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL C									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	1810	0,127	78,50	9,95	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	1580	0,111	78,50	8,68	POZN.NK
2	UKONČOVACÍ PÁSOVINA	1	P10	70	2000	0,140	78,50	10,99	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	12	P8	40	2100	1,008	62,80	63,30	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							92,92		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							105,00 kg		

1 SOUPRAVA - 1x 105=105kg

PLOTOVÉ POLE - DÍL D / DÍL E
 M 1:25



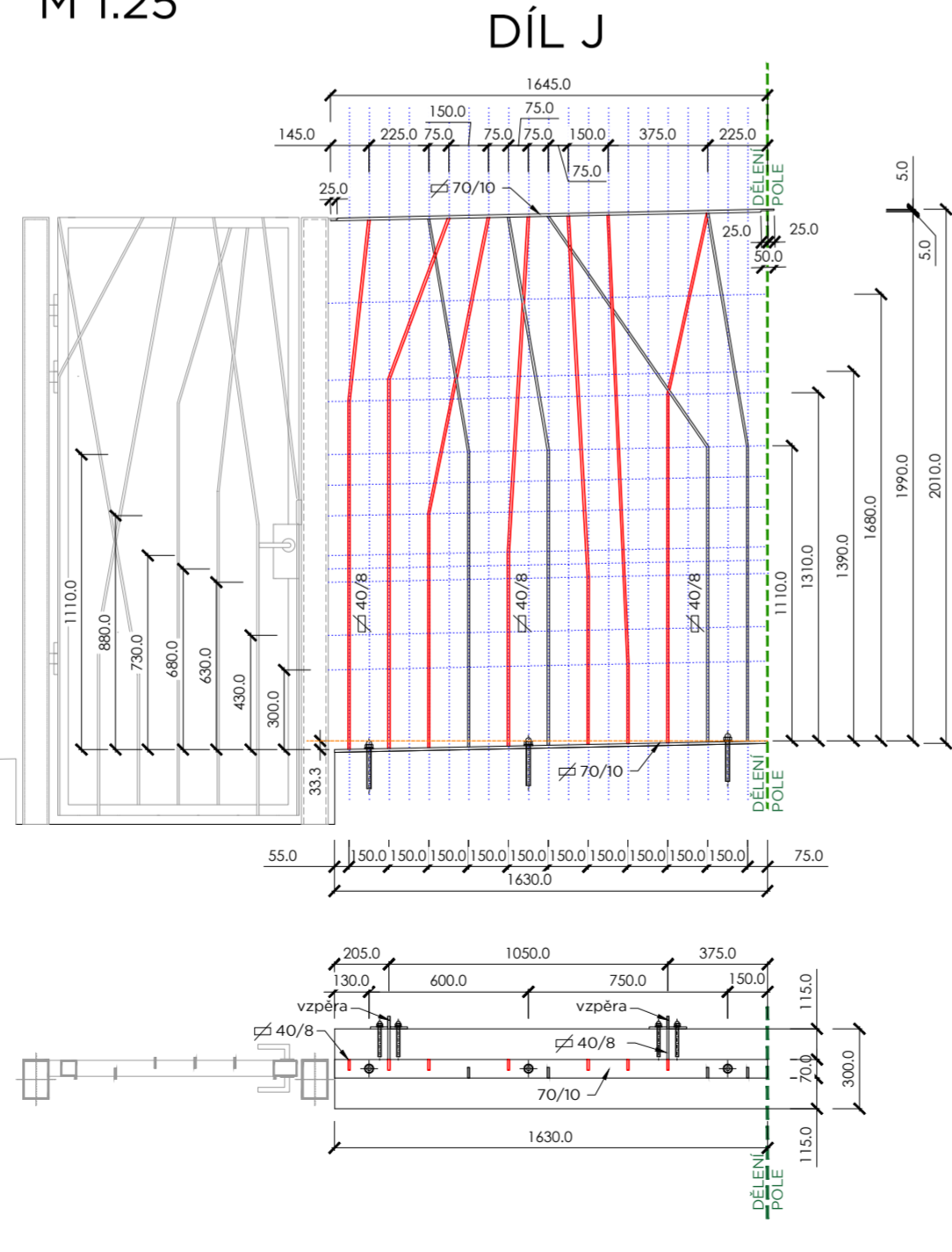
POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL D									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	2260	0,158	78,50	12,42	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	2480	0,174	78,50	13,63	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	15	P8	40	2100	1,260	62,80	78,13	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							105,17		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							120,00 kg		

9 SOUPRAV - 9x120=1080kg

POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL E									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	1810	0,127	78,50	9,95	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	1580	0,111	78,50	8,68	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	12	P8	40	2100	1,008	62,80	63,30	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							81,93		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							95,00 kg		

9 SOUPRAV - 9x95=855kg

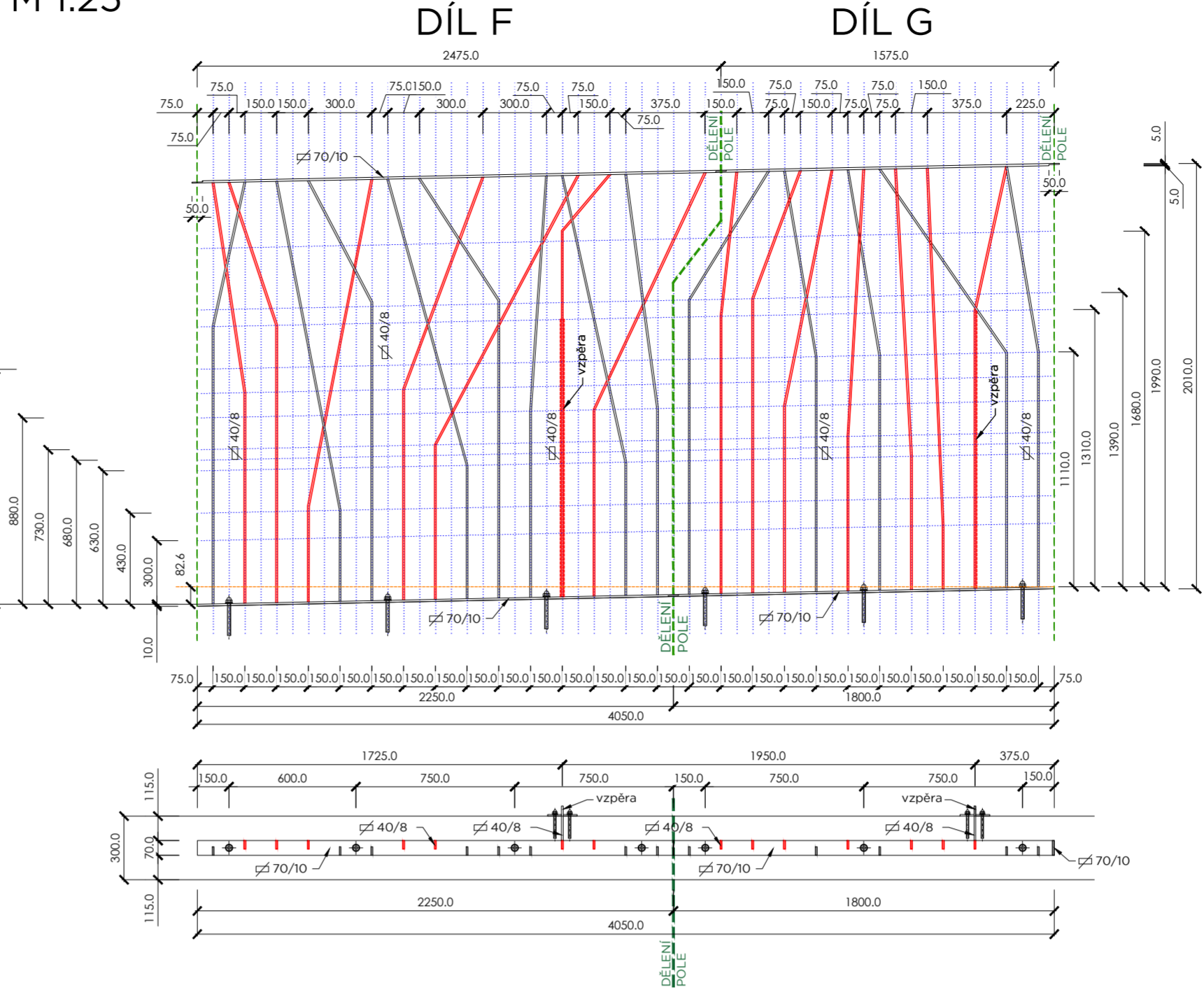
PLOTOVÉ POLE - DÍL J
 M 1:25



POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL J									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	1650	0,116	78,50	9,07	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	1650	0,116	78,50	9,07	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	11	P8	40	2100	0,924	62,80	58,03	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							76,16		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							85,00 kg		

1 SOUPRAVA - 1x 85=85kg

PLOTOVÉ POLE - DÍL F / DÍL G
 M 1:25



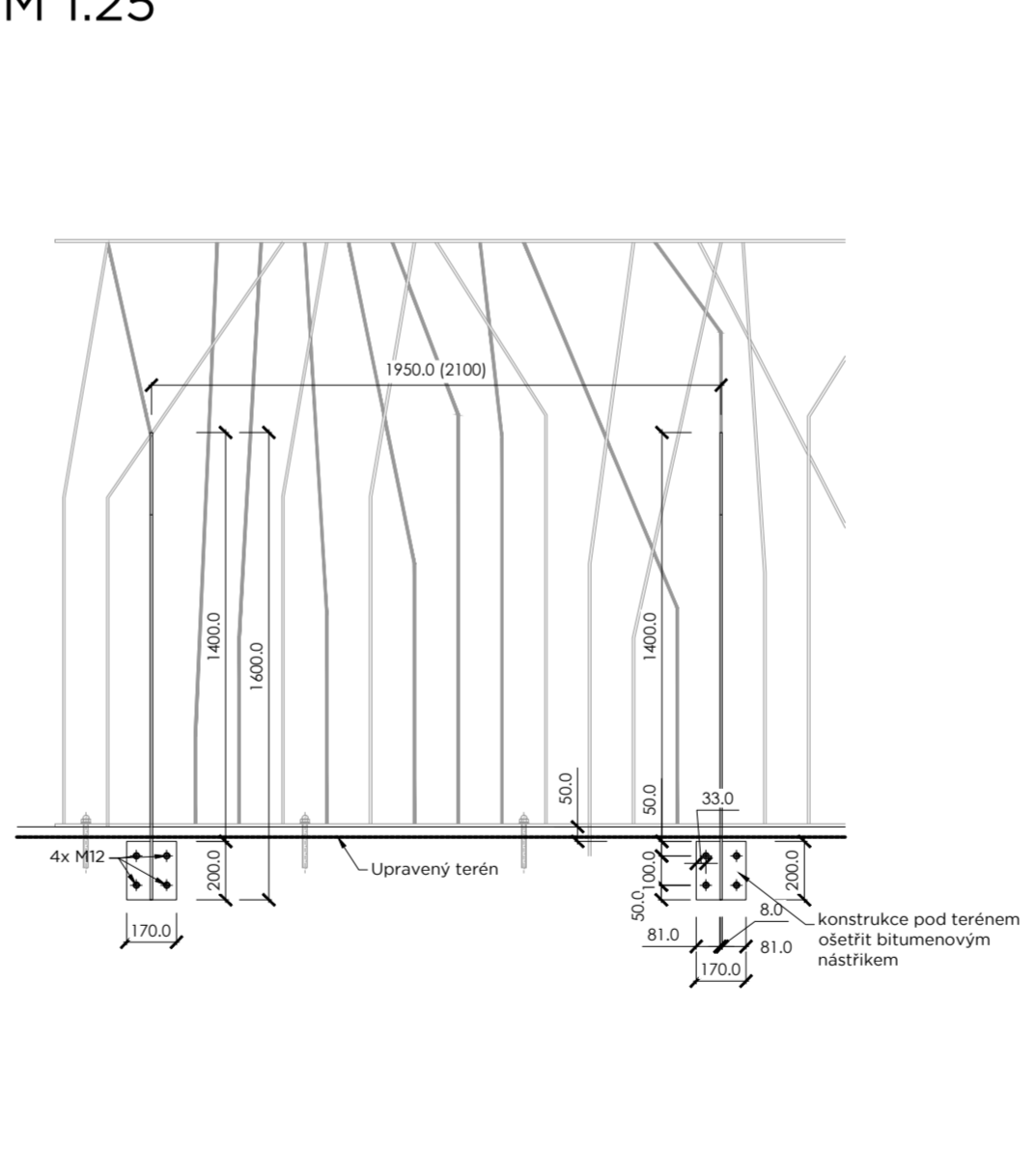
POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL F									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	2260	0,158	78,50	12,42	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	2480	0,174	78,50	13,63	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	15	P8	40	2100	1,260	62,80	78,13	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							105,17		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							120,00 kg		

17 SOUPRAV - 17x120=2040kg

POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
OPLOČENÍ DÍL G									
1	SPODNÍ KOTVENÍ - PÁSOVINA	1	P10	70	1810	0,127	78,50	9,95	POZN.NK
2	HORNÍ PÁSOVINA - PÁSOVINA	1	P10	70	1580	0,111	78,50	8,68	POZN.NK
3	VÝPLŇ ZPÁSOVINY	12	P8	40	2100	1,008	62,80	63,30	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							81,93		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							95,00 kg		

19 SOUPRAV - 19x95=1805kg

POHLED NA POZICI VZPĚR
 M 1:25

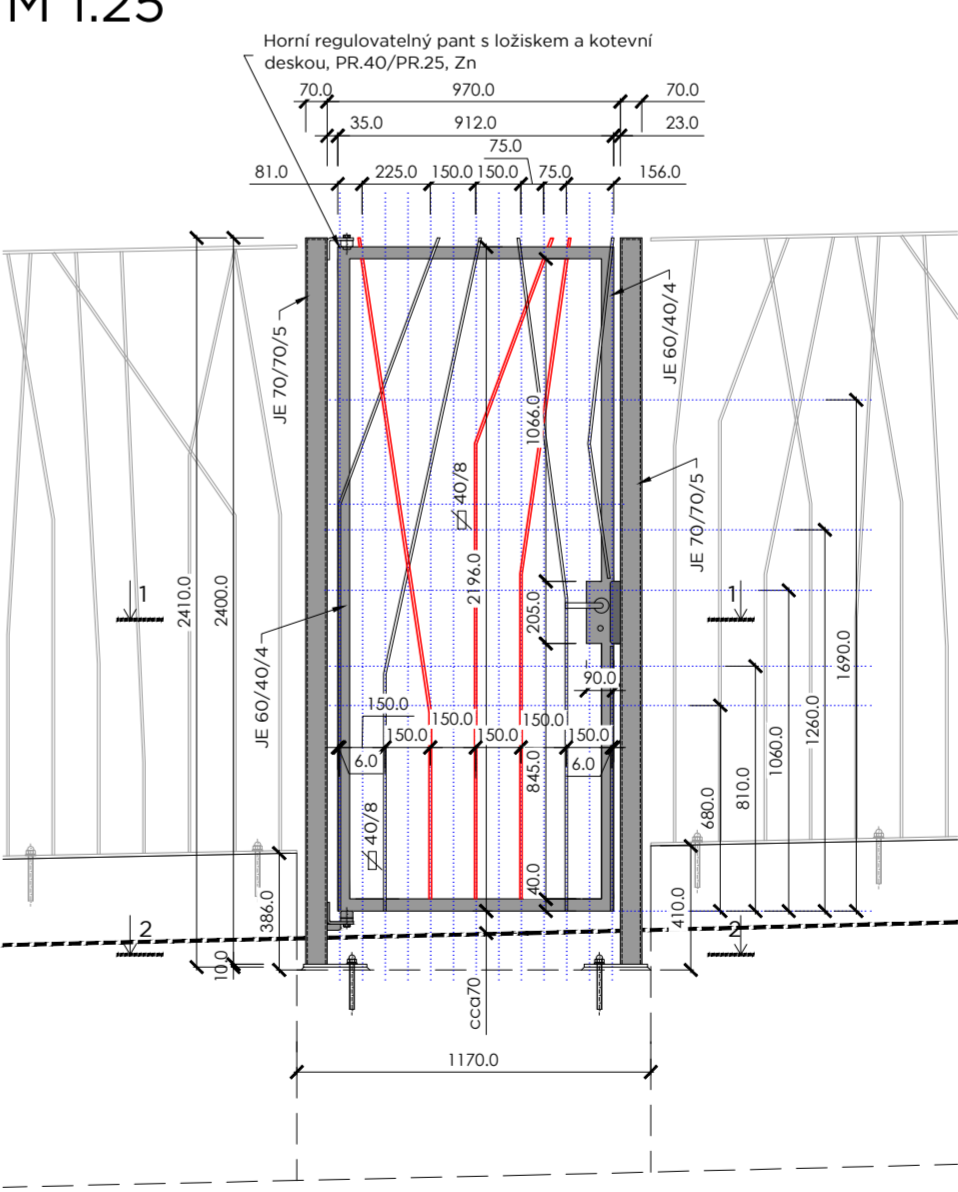


VZPĚRY - VÝKAZ MATERIÁLU - OCEL - PRO JEDEN DÍL

POL	PŘEMĚT	KS	PROFIL (mm)	EL (mm)	CELKEM (m, m²)	hmot. m³ (kg)	CELKEM (kg)	AL	POZN.
VZPĚRY									
1	VÝPĚRA	1	P8	40	1800	0,074	62,80	4,65	POZN.NK
2	KOTVNÍ DESKA	1	P6	170	200	0,034	47,10	1,60	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							6,25		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL					10 %		0,02		
CELKEM							10,00 kg		

68 SOUPRAV - 68x105=680kg

BRANKA
 M 1:25

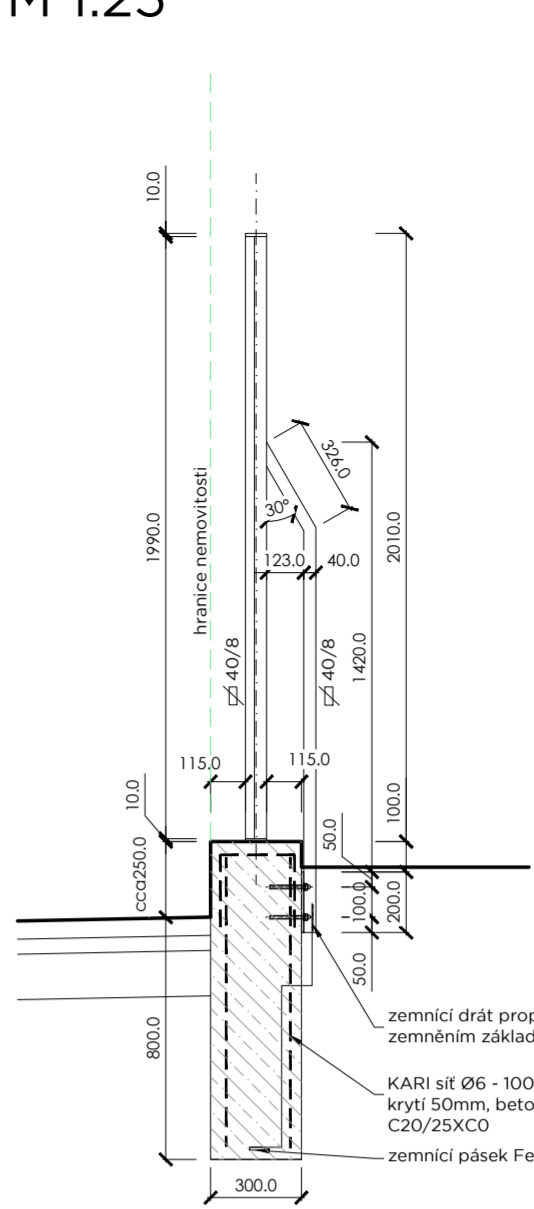


BRANKA - VÝKAZ MATERIÁLU - OCEL - PRO CELÉ OPLOČENÍ

POL	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN D EL (mm)	DELKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST t/m, m³ (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATER AL	POZN.
BRANKA - KŘÍDLO									
1	100% BRANKY	3	JE 60/40/4		6100	12,200	5,64	68,81	POZN.NK
2	VÝPLŇ	7	P14	90	2300	1,448	31,40	45,95	POZN.NK
BRANKA - RAM									
3	SOUPRAVA	2	JE 70/70/5		2400	4,800	0,97	47,26	POZN.NK
4	KOTVENÍ DESKA	2	P10	210	200	0,094	78,50	0,59	POZN.NK
5	VÝPLŇ SLOUPU	2	P8	70	70	0,010	47,10	0,46	POZN.NK
SOUDĚT OCELOVÁ KONSTRUKCE							169,22		
PŘÍDAVNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						10 %			
CELKEM							190,00 kg		

1 SOUPRAVA - 1x 190=190kg

PŘÍČNÝ ŘEZ
 M 1:25



!!!POZORNOST!!!
 PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY OVĚŘIT NA STAVBĚ ROZMĚRY SOKLU, SKLON A PŘÍPADNĚ ROZMĚRY JEDNOTLIVÝCH DÍLCŮ OPLOČENÍ UPRAVIT TAK, ABY NA SEBE VZÁJEMNĚ NAVAZOVALY.

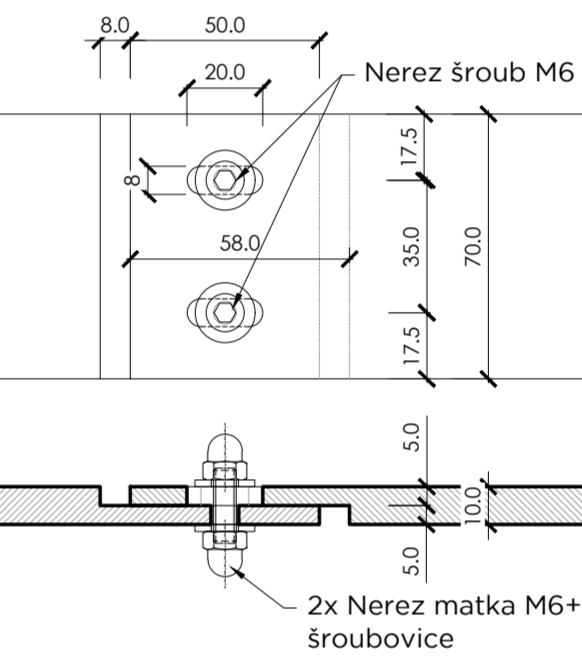
POPIS OPLOČENÍ:

OPLOČENÍ TVOŘÍ NA SPODNÍM LÍCÍ VE STYKU SE ZÁKLADEM OCELOVÁ PÁSOVINA 70/10, NA KTEROU JSOU NAVAŘENY PRUTY Z PÁSOVINY 40/8, KTERÉ TVOŘÍ VÝPLŇ PLOTU. OPLOČENÍ JE ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO A LAKOVÁNO RAL 7024 MAT. SOUČÁSTÍ DODÁVKY BRANKY LOŽISKOVÉ PANTY, ZÁMEK, (HORNÍ + SPODNÍ), KLIKY, ŠTÍTKY.

KOTVENÍ OPLOČENÍ

Kotva HILTI HIT-TZ M16 - 234 ks
 Kotva HILTI HIT-TZ M12 - 272 ks

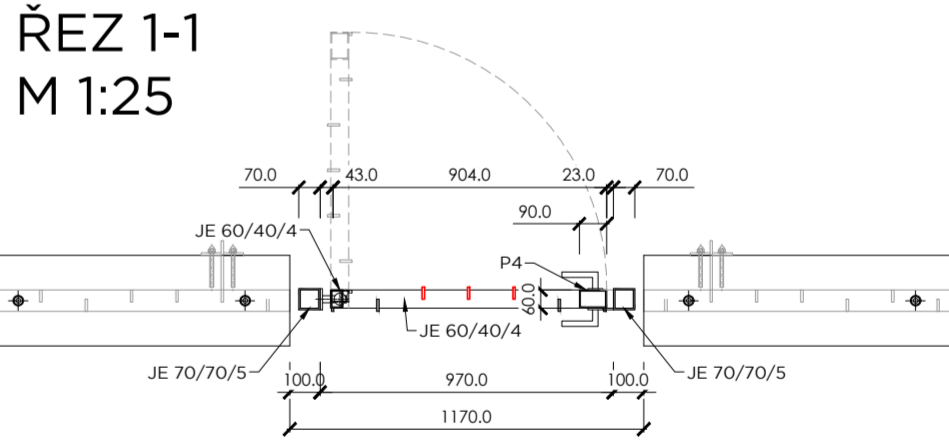
DETAIL HORNÍHO SPOJE
 DVOU DÍLŮ
 M 1:2



PŘF, KOTLAŘSKÁ 2

VÝMĚNA PLOTU Z UL. KOTLAŘSKÁ - III. ETAPA
 BRNO - MĚSTO, ČESKÁ REPUBLIKA

Investor: MAŠARÝKOVA UNIVERZITA
 Generální projektant: AID team a.s.
 HL inženýr projektu: Ing. arch. JIŘ BABÁNEK
 Přímý zpracovatel:



ŘEZ 2-2
 M 1:25

